

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 标准 SY-1: 2016

### 纱线

产品:

**Woolmark**纯羊毛标志, **Woolmark Blend**高比例羊毛混纺标志和**Wool Blend**羊毛混纺标志可以使用于下列产品类别的纱线上:

- 梭织纱线 (服饰类和室内纺织品)
- 针织绒线 (服饰类和室内纺织品)
- 手编绒线

纯羊毛标志和高比例羊毛混纺标志可用于床上用品的用纱。

纯羊毛标志和高比例羊毛混纺标志还可用于以下产品种类:

- 满铺地毯 (包括拼块地毯)
- 旅行毛毯及方形毯

**分类商标品质要求:**

对于不同的分类商标产品的要求在相应的附加标准中给出。适用于特定的分类商标最终产品的纱线销售时必须显示如下说明:

“本纱线按照适当的生产过程经织造或针织以及整理加工后, 适用于 (相应的分类商标描述) 服装的生产制造”。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 产品标准

### 所有均为强制性要求

除非特别指明处外, 高比例羊毛混纺标志及羊毛混纺标志纱线的标准和纯羊毛标志纱线的标准是一样的。

#### A. 服饰类纱线 (机织和针织: 包括手编纱线)

性能	测试方法	合格水平
羊毛纤维含量 (最低)	155	纯羊毛标志 纯新羊毛 高比例混纺羊毛标志 50%纯新羊毛 混纺羊毛标志 30%纯新羊毛
非羊毛纤维含量 (最高)	155	高比例混纺羊毛标志 50% 混纺羊毛标志 70%
干摩擦色牢度—沾色 (最低等级)	165	3-4
耐光色牢度 蓝标 (最低等级)	5	深于1/12标准色深度: 4 浅于或等于1/12标准色深度: 3 鲜艳色及柔和色: 深于1/12标准色深度: 3 浅于或等于1/12标准色深度: 2-3

注:

#### 1. Woolmark TWC-TM155: 羊毛含量

“纯羊毛标志” 详见相应的标准F-1, F-2, F-3或F-4。

“高比例羊毛混纺标志” 详见相应的标准F-5。

“羊毛混纺标志” 详见相应的标准F-7。

#### “装饰性纤维”

纯羊毛标志或高比例羊毛混纺标志纱线中可含一定比例的仅装饰作用的非羊毛纤维。

#### 2. Woolmark TWC-TM 5: 耐光色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

销往澳大利亚和南非的产品, 深于1/3标准色深度的产品必须达到5级, 深于1/12深度浅于1/3深度标准的产品必须达到4级水平。

#### 鲜艳色及柔和色

只指在国际羊毛局 (The Woolmark Company) 鲜艳色及柔和色参考色卡中的色调。未有国际羊毛局 (The Woolmark Company) 羊毛标志管理组的认可, 其他颜色不能认作为鲜艳色及柔和色。

#### 3. Woolmark TWC-TM165: 耐摩擦色牢度

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

只适用于深于1/12深度染色纱线。对于深度有争议的纱线产品必须进行测试。

## 4. 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物含量为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下:

(1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制成肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60°C的烘箱中一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “只可干洗” 纱线

性能	测试方法	合格水平
水浸色牢度 (最低等级)	6	3-4
色泽变化		3
毛布沾色		3
棉布沾色		3
其它纤维沾色 (最低等级)		3 (仅对混纺产品)

注:

### 1. 洗涤说明

若产品洗涤说明 (文字或符号) 为 “干洗” 和 “手洗”, 则该产品必须同时达到这两种说明的要求。

### 2. 水浸色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 3. 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物为2%或更高 (按照IWTO-10方法测试) 的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下: (1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制备肥皂溶液, 其浓度为 1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压 2-3 分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗 5 分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过 60°C 的烘箱中烘一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “手洗”类纱线

性能	测试方法	合格水平
手洗色牢度 (最低等级) 色泽变化 毛布沾色	250	3-4 4
其它纤维沾色 (最低等级)		3 - 4 (仅对混纺产品)
湿碱接触色牢度 (最低等级) 色泽变化 毛布沾色	174	3-4 4
其它纤维沾色 (最低等级)		3-4 (仅对混纺产品)

注:

### 1. Woolmark TWC-TM250: 手洗色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 2. Woolmark TWC-TM174: 湿碱接触色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 3. 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油污。可萃取物为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油污。

洗涤方法如下: (1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制备肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60°C的烘箱中烘一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 手洗性能要求

性能	测试方法	合格水平				
		手编或机织针织纱线			梭织纱线	
		羊毛套衫 羊毛开衫 背心 小件服饰	袜子 长袜 连裤袜 内衣 男、女衬衫 睡衣	裤子 紧身裤 半截裙 连衣裙 上衣 外套 晨衣	用于除男、 女衬衣及睡 衣的所有产 品	男、女衬衣 睡衣
毡化尺寸变化 (%)	31					
宽		DC <+5	DC <+5	DC <+5	DC <+5	DC <+5
长		-5<DC	-5<DC	-5<DC	-5<DC	-5<DC
面积		-8<DC	-8<DC	-8<DC	-8<DC	-8<DC
洗涤程序和次数		1×7A	1×7A	1×7A	1×7A	1×7A

### 注

#### 1、Woolmark TWC-TM31

毡化洗涤程序应为1×7A松弛收缩以后（见TM 31）。

—5<DC指收缩必须小于5%

DC<+5表示伸长小于5%

根据TM31，毡化收缩在松弛收缩基础上计算。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “可机洗”类纱线

性能	测试方法	合格水平
机洗色牢度 (最低等级) 色泽变化 毛布和锦纶沾色 其它纤维沾色	193	3-4 4 3-4
湿碱接触色牢度 (最低等级) 色泽变化 毛布沾色 其它纤维沾色	174	3-4 4 3-4

注:

### 1. Woolmark TWC-TM193: 耐机洗色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 2. Woolmark TWC-TM174: 耐湿碱色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 3. 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下: (1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制备肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60℃的烘箱中烘一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 机洗性能要求

性能	测试方法	合格水平				
		手编或机织针织纱线			梭织纱线	
		羊毛套衫 羊毛开衫 背心 小件服饰	袜子 长袜 连裤袜 内衣 男、女衬衫 睡衣	裤子 紧身裤 半截裙 连衣裙 上衣 外套 袍服	用于除男、女衬衣及睡衣的所有产品	男、女衬衣 睡衣
松弛尺寸变化 (%)	31					
宽		-	-	-	-	-
长		-	-	-	-	-
洗涤程序和次数		1 × 7A	1 × 7A	1 × 7A	1 × 7A	1 × 7A
毡化尺寸变化 (%)						
宽		DC < +5	DC < +5	DC < +5	DC < +5	DC < +5
长		-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC
面积		-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC
洗涤程序和次数		2 × 5A	5 × 5A	3 × 5A	3 × 5A	5 × 5A

### 注:

1、除非羊毛经过防缩处理, 否则纯羊毛标志纱线不能使用“可机洗”标签。

### 2、Woolmark TWC-TM31 尺寸稳定性

—5 < DC表示收缩必须小于5%

DC < 5表示伸长小于5%

### 3、评定

所有“可机洗”的纱线在洗涤性能测试前必须按TM31要求织片并整理。测量必须基于松弛收缩的试样（即在1×7A后进行）。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 可机洗手编绒线标签

### 在线球箍或腰封上的说明

下列注释(或类似注释)必须包含在标签/腰封上。

“强烈推荐, 在开始织成衣前务必将纱线织成试验样片(平针, 大约 $10\text{cm}^2$ )并洗涤, 然后检查其拉伸力”。

建议选择适合纱线的织针型号。

给出如下或类似的干燥说明:

“避免挂晾, 服装应在阴处平放, 松弛状态下晾干”。

## 色卡

下述说明须在色卡、交货通知或其它相关资料中注明:

“本纱线在经随后适当的针织和整理过程后适用于符合纯羊毛标志/高比例羊毛混纺标志/羊毛混纺标志标准的可机洗针织产品”。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “可机洗和可滚筒烘干”类纱线

性能	测试方法	合格水平
机洗色牢度 (最低等级)	193	
色泽变化		3-4
毛布沾色和锦纶沾色		4
其它纤维沾色		3-4
湿碱接触色牢度 (最低等级)	174	
色泽变化		3-4
毛布沾色和锦纶沾色		4
其它纤维沾色		3-4

注:

### 1. Woolmark TWC-TM 193: 耐机洗色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 2. Woolmark TWC-TM 174: 耐湿碱色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

### 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下: (1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制备肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60°C的烘箱中烘一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 可机洗和可滚筒烘干性能

性能	测试方法	合格水平				
		手编或机织针织纱线			梭织纱线	
		羊毛套衫 羊毛开衫 背心 小件服饰	袜子 长袜 连裤袜 内衣 男、女衬衫睡衣	裤子 紧身裤 半截裙 连衣裙 上衣 外套 袍服	用于除男、女 衬衣及睡衣的 所有产品	男、女衬衣 睡衣
松弛尺寸变化 (%)	31					
宽		-	-	-	-	-
长		-	-	-	-	-
洗涤烘干程序和次数		1 × [7A+TD]	1 × [7A+TD]	1 × [7A+TD]	1 × [7A+TD]	1 × [7A+TD]
毡化尺寸变化 (%)						
宽		DC < +5	DC < +5	DC < +5	DC < +5	DC < +5
长		-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC	-5 < DC
面积		-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC	-8 < DC
洗涤烘干程序和次数		5 × [5A+TD]	5 × [5A+TD]	5 × [5A+TD]	5 × [5A+TD]	5 × [5A+TD]

注:

### 1. Woolmark TWC-TM 31:尺寸稳定性

除非羊毛经过防缩处理, 否则纯羊毛标志纱线不能使用“可机洗和可滚筒烘干”洗涤标签。

-5 < DC表示收缩必须小于5%。

5 < DC表示伸长必须小于5%。

### 2. 评定

所有“可机洗和滚筒烘干”的纱线在洗涤性能评定前必须按TM31要求织片并整理。测量必须基于松弛收缩后的试样(即, 在1×7A+1×滚筒烘干后进行)。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

“可机洗和滚筒烘干”手编针织绒线标签 (在线球箍/腰封上的说明)

下列注释 (或类似注释) 必须包含在标签/腰封上。

“特别推荐, 在开始织成衣前务必将纱线织成试验样片 (平针, 大约 $10\text{cm}^2$ ) 洗涤并滚筒烘干, 然后检查其拉伸力。”

建议选择适合纱线的织针型号。

给出下列机洗和烘干说明:

“在不超过  $40^{\circ}\text{C}$  的温度下机洗, 烘干设置选择“凉”或“冷”, 不能选择“加热”烘干。”

## 色卡

下述说明须在色卡、交货通知或其它相关资料中注明:

“本纱线在经随后适当的针织和整理过程后适用于符合纯羊毛标志/高比例羊毛混纺标志/羊毛混纺标志标准的可机洗和可滚筒烘干针织产品”。

纱线的接受与否仅基于其尺寸变化而定。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## B. 家具布和床品用纱线

性能	测试方法	合格水平
羊毛纤维最低含量 (%)	155	纯羊毛标志 100% 纯新羊毛 高比例羊毛混纺标志 新羊毛50%
非羊毛纤维最高含量 (%)		高比例羊毛混纺标志 50%
摩擦色牢度-湿摩和干摩 (最低等级)	165	3-4
耐光色牢度 蓝标 (最低等级)	5	深于1/12标准深度: 5 浅于 (或等于) 1/12标准深度: 4 鲜艳色及柔和色: 深于1/12标准色深度: 3 浅于或等于1/12标准色深度: 2 - 3
香波洗涤色牢度 (最低等级)	233	3-4

注:

### 1、Woolmark TWC-TM155: 羊毛含量

“纯羊毛标志”纱线详见相应的标准F-1, F-2, F-3或F-4。

“高比例羊毛混纺标志”纱线详见相应的标准F-5。

#### “装饰性纤维”

纯羊毛标志或高比例羊毛混纺标志纱线中可含一定比例的仅起装饰作用的非羊毛纤维。

### 2、Woolmark TWC-TM 5 耐光色牢度

只适用于染色纱线。未经染色或经过漂白的纱线不考核。

销往澳大利亚和南非的产品, 深于1/3标准色深度的产品必须达到5级, 深于1/12深度浅于1/3深度标准的产品必须达到4级水平。

#### 鲜艳色及柔和色

只指在国际羊毛局 (The woolmark Company) 鲜艳色及柔和色参考色卡中的色调。未有国际羊毛局 (The woolmark Company) 羊毛标志管理组的认可, 其他颜色不能认作为鲜艳色及柔和色。

### 3、Woolmark TWC-TM 165 耐摩擦色牢度

只适用于深于1/12深度染色纱线。对于深度有争议的纱线产品必须进行测试。

### 4、Woolmark TWC-TM 233 耐香波色牢度

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

只适用于深于1/12深度染色纱线。对于深度有争议的纱线产品必须进行测试。

## 5. 防虫蛀: **Woolmark TWC-TM27**和**Woolmark TWC-TM 28**

见标准CP4。只适用于澳大利亚, 新西兰和南非。

## 6. 粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下: (1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制成肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60°C的烘箱中一小时或在室温中放置一夜。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## C. 地毯、旅行毛毯及方形毯类纱线

性能	测试方法	合格水平
羊毛纤维最低含量	155	纯羊毛标志 纯新羊毛 高比例羊毛混纺标志 50%纯新羊毛
非羊毛最高含量 锦纶 双组分涤纶 丙纶 其他天然纤维		50% 新纤维
耐香波色牢度 (最低等级) 色泽变化 毛布沾色 锦纶沾色 涤纶沾色 丙纶沾色	233	4 3-4 3-4 (仅混纺产品) 3-4 (仅含涤纶产品) 3-4 (仅含丙纶产品)
二氯甲烷可溶性物质 (最高%)	136	1.0 涤纶或丙纶混纺产品1.2
耐磨性 (重量损失: mg/1000次 最多)	283	纯羊毛标志 70 高比例羊毛混纺标志 45
耐光色牢度 (最低等级)	133	标准深度 5 浅于1/12标准深度 4 最浅色 3

注:

### 1、Woolmark TWC-TM155: 羊毛含量

“纯羊毛标志” 详见相应的标准F-1, F-2, F-3或F-4。

“高比例羊毛混纺标志” 详见相应的标准F-5。

### “装饰性纤维”

纯羊毛标志或高比例羊毛混纺标志纱线中可含一定比例的仅装饰作用的非羊毛纤维。

### 其他纤维

产品达到上述标准但含有上述非羊毛纤维以外的其他纤维, 产品需要向国际羊毛局 (The Woolmark Company) 羊毛标志管理组提交申请获批。

### 聚酯纤维

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

仅允许低熔体外鞘高熔体内芯双组份聚酯纤维, 纤维必须直接与羊毛混纺。

## 2、Woolmark TWC-TM 233: 耐香波色牢度

只适用于深于1/12深度染色纱线。

## 3、“新”字的使用

对于含聚酰胺或涤纶纤维与羊毛混纺的产品, 如其产品销往欧盟成员国时, 标注纤维含量时不使用“新”字。

## 4、Woolmark TWC-TM 136: 二氯甲烷可溶性物质

高比例羊毛混纺标志产品的测试结果会高于纯羊毛标志产品, 对于与丙纶混纺的产品必须用甲醇做萃取溶剂, 这种情况该指标允许不超过1.2%。

## 5、防虫蛀: Woolmark TWC-TM 27和Woolmark TWC-TM 28:

见标准 CP4。只适用于澳大利亚, 新西兰和南非。

## 6、粗纺纱线

所有粗纺纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。可萃取物为2%或更高(按照IWTO-10方法测试)的所有纱线在测试前必须洗涤以去除加工过程中的油脂。

洗涤方法如下:

(1) 用肥皂片和去离子水或蒸馏水制成肥皂溶液, 其浓度为1g/L。(2) 将一绞纱线放入溶液中并轻轻挤压2-3分钟。(3) 在流动的冷自来水中冲洗5分钟。(4) 脱去多余的水分并将纱线平铺在温度不超过60°C的烘箱中一小时或在室温中放置一夜。

## 附加标志: 防虫蛀: Woolmark TWC-TM 27和Woolmark TWC-TM 28:

性能	测试方法	合格
防虫蛀	27, 28	见标准CP-4

如纯羊毛标志或高比例羊毛混纺标志的地毯纱标有防虫蛀(或类似)说明, 则其性能必须满足CP-4标准中相应的经销国相关要求。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 地毯、旅行毯和方毯用纱线进行测试和报告测试结果的要求

下述测试方法是试样必须测试的项目, 但不予合格与不合格判定。特许权企业须按照相应方法对所有样品进行测试并向其客户出示测试结果。

在给特许权企业的测试报告中, 产品性能指标不达标的项目必须显著标注。特许权企业有要求时, 国际羊毛局 (The Woolmark Company) 可按照常规商业咨询协议为企业提高产品性能提供建议和帮助。

接受或拒绝某一纱线产品的决定应依据生产商和其客户之间的协议, 对此国际羊毛局 (The Woolmark Company) 将不予裁决。

性能	测试方法	建议水平
耐摩擦色牢度 (最低等级)	232	湿: 3 干: 3-4
耐水色牢度 (最低等级)	6	变色: 4
冷水沾色 (最低等级) 仅适于未染色或berber产品	256	3-4
二氯甲烷可萃取物质 (最高%) 见注4	136	1

### 注:

#### 1、 Woolmark TWC-TM232: 耐摩擦色牢度

未染色的纱线不考核。

#### 2、 Woolmark TWC-TM 6: 耐水色牢度

未染色的纱线不考核。

#### 3、 Woolmark TWC-TM258: 冷水沾色

该试验适用于未染色或berber产品

#### 4、 Woolmark TWC-TM136: 二氯甲烷可萃取物质

高比例羊毛混纺产品的测试结果可能偏高。见TWC-TM136附录1的指导意义。

对于颜色浅于或等于1/12标准深度的产品, 可萃取物质含量最高为1.0%。