(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

标准 AW-1: 2016

梭织面料(含绒头面料及压制毡)服装产品

产品:

Woolmark 纯羊毛标志/Woolmark Blend 高比例羊毛混纺标志可以使用于下列普通梭织面料制作的产品上:

• 大衣(包括西装背心)

• 小件服饰(帽子,披肩,手套,围巾,

领带)

- 套装(即,上衣加裤子)
- 上装/夹克

裤子

• 女套装(即,上装加半截裙)

• 连衣裙

• 半截裙

和服

- 晨衣/便袍
- 睡衣(不包括晨衣/便袍)
- 男女衬衫

压制毡,绒头服装外罩或起绒梭织面料

只能使用 Woolmark 纯羊毛标志而不可使用 Woolmark Blend 高比例羊毛混纺标志和 Wool Blend 羊毛混纺标志。

小件服饰

除了帽子,披肩,围巾,手套或领带,本标准是否适用于其他小件服饰,其决定权归国际羊毛局(The woolmark Company)

产品标准

- 除特别指明外,高比例羊毛混纺标志及羊毛混纺标志产品的标准与纯羊毛标志产品标准 一样。
- **洗涤说明** 如产品的洗涤说明(文字或图示)为"干洗"和"手洗",产品性能必须同时符合相应的明示要求。
- 本标准中 "混纺" 的定义包括 Woolmark Blend 高比例羊毛混纺和 Wool Blend 羊毛混纺

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

所有产品

/// Н		普通梭织或压制毡产品 梭织绒头产品					
		合格水平					
		1	2	3	4		
	测	西服	外套	男衬衣	服装外套		
	试	裤子	上装	女衬衣			
性能	方		女套装	晚礼服			
	法		半截裙				
	14		连衣裙				
			和服				
			晨衣				
			小件服饰				
羊毛纤维含量: (最低)		Woolmark 纯羊毛林	不可使用高比				
	155	Woolmark Blend 高比例羊毛混纺标志 50%			例羊毛混纺标		
		详见标准 F-5			志和羊毛混纺		
		Wool Blend 羊毛混纺标志 30% 详见标准 F-7 标志					
服装制作质量	288	可接受					
表面绒头重量(g/m²:	15	-					
最低)		2.			220		
断裂强力(N:最低)	4	196(>150g/m ²)	98	147	NA		
经向和纬向		177(≤150g/m²)					
耐光色牢度 (等级: 最		深于 1/2 标准深度 : 4					
低)		浅于或等于 1/12 标准深度 : 3					
不适用于晚装	5	鲜艳色及柔和色:					
		深于 1/12 标准深度		_			
		浅于或等于 1/2 标	准深度 : 2-3	3			
干摩擦色牢度							
沾色(等级:最低)	165	3-4					
只考核深于 1/12 标准							
深度的产品							

本表格须结合下述注释使用

注释:

1. **TWC-TM 155:** 羊毛含量

纯羊毛标志产品的羊毛含量要求详见 F-1~F-4 标准

高比例羊毛混纺标志产品羊毛含量详见 F-5 标准

羊毛混纺标志产品的羊毛含量详见 F-7 标准

所有绒头产品的绒头必须是纯羊毛,但是底布(基布)可以选用其他材料

WOOLMARK 羊毛标志标准 AW-1 梭织面料 (含绒头面料及压制毡) 服装产品

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

2. TWC-TM288: 服装外观

如果产品有瑕疵已被 国际羊毛局(The Woolmark Company)视为次级品则无需再做外观可接受的检测。

3. Woolmark TM15: 表面绒头重量

该项目仅适用于绒头产品

4. Woolmark TM04: 断裂强力

经向和纬向都必须符合标准。

小件服饰不考核断裂强力

5. Woolmark TM5: 耐光色牢度

- 5.1 未染色和经漂白产品的色牢度不考核。耐光色牢度标准不适用于晚装。
- **5.2** 销往澳大利亚和南非的产品,深于 1/3 标准深度的产品,耐光牢度必须达到 5 级,浅于 1/3 深度深于 1/12 深度的产品必须达到 4 级。

5.3 天然有色羊毛

这种羊毛的耐光牢度比较差;因此,若在产品上挂纯羊毛标志/高比例羊毛混纺标志,则该产品的标签(吊牌)上必须注有如下说明(或类似语句):"由于天然有色羊毛本身的特性,产品可能会褪色"。

5.4 鲜艳色及柔和色

仅指在国际羊毛局(The Woolmark Company)鲜艳色和柔和色参考色卡上的色调。未经国际羊毛局(The Woolmark Company)的认可,其它色调均不可视作鲜艳色或柔和色。不符合要求的鲜艳色或柔和色的产品可提交至国际羊毛局(The Woolmark Company)进行评定。对于一些使用独特染料的产品,国际羊毛局(The Woolmark Company)可能降低对耐光色牢度的要求。

6. Woolmark TM165: 耐摩擦色牢度

颜色浅于 1/12 标准深度的产品此测试不作要求。

7. 西服和女装

若服装的各部分是由不同的面料制成,则各部分都必须根据相应的标准进行测试。

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

"只可干洗"类产品

71.4 1 00 7	测试方法	普通梭织或压制毡产品			梭织绒头产品		
		合格水平					
		1	2	3	4		
		西服	大衣	男士衬衣	服装外套		
		裤子	上衣	女士衬衣			
性能			女套装	晚礼服			
			半截裙				
			连衣裙				
			和服				
			晨衣				
			小件服饰				
	ISO						
尺寸变化(%最大)	3175	-3% < DC < 3% 经, 纬向					
洗涤次数		3 x ISO3175 常规 或商业干洗循环					
 干洗后外观	281	可接受					
1 00/H71/90	201						
耐水色牢度							
色泽变化 (最低等级)		3-4					
毛布沾色 (最低等级)	6		3				
棉布沾色(最低等级)	U			3			
其他纤维沾色(最低等		3(仅适用于混纺) NA					
级)							

本表格须结合下述注释使用

DC= Dimensional change(尺寸变化)

TD= Tumble drying (滚筒烘干)

注:

1. ISO3175: 干洗尺寸稳定性

- •如果没有 ISO3175 要求的设备,可以采用三次商业干洗循环替代
- 所有尺寸稳定性检测中,"收缩"用负值表示,"伸长"用正值表示
- •-3% < DC < 3%表示收缩和伸长均必须小于 3%

干洗后外观

服装干洗后的外观须根据 Woolmark 羊毛标志试验方法 TM281 "梭织面料和服装的洗后外观"标准进行评定。

2. Woolmark TWC-TM6: 水浸色牢度

未染色和经漂白的产品不考核色牢度

WOOLMARK 羊毛标志标准 AW-1 梭织面料(含绒头面料及压制毡)服装产品

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

其他纤维沾色是指沾色最严重的贴衬纤维

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

"手洗"或"手洗或干洗类"类产品

100 37 1		普通梭织或压制毡产品				
		合格水平			DOVE THE	
		1	2	3	4	
	测试方	西服		男士衬衣	服装外套	
		裤子	上衣	女士衬衣	NASA TA	
性能		, 1 J	女套装	晚礼服		
,_,,_			半截裙	981877		
	法		连衣裙			
			和服			
			晨衣			
			小件服饰			
松弛尺寸变化						
宽度(最大%)	21	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<></td></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""></dc<>	
长度(最大%)	31	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<></td></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""><td>-3<dc< td=""></dc<></td></dc<>	-3 <dc< td=""></dc<>	
洗涤程序		1×7A	1×7A	1×7A	1×7A	
毡化尺寸变化						
宽度(最大%)		-	-	-	-	
长度(最大%)	31	-	-	-	-	
最大边沿收缩差%		-1 < DC < +1 -	-1 < DC < +1 -	-1 < DC < +1 -	-–1 < DC < +1	
洗涤程序		1×7A	1×7A	1×5A	1×7A	
总尺寸变化						
宽度(最大%)	31	−3 < DC	−3 < DC	−3 < DC	−3 < DC	
长度(最大%)		−3 < DC	−3 < DC	−3 < DC	−3< DC	
手洗色牢度						
色泽变化 (最低等级)	250	3-4				
毛布沾色 (最低等级)	230			4		
其他纤维沾色(最低等级)				3-4(仅适用于混纺)	NA	
湿碱接触色牢度			仅适用-	于多色产品		
色泽变化 (最低等级)	174	3-4				
毛布沾色(最低等级)	1,4			4		
其他纤维沾色(最低等级)				3-4(仅适用于混纺产	元品) NA	

本表格须结合下述注释使用

DC=Dimensional change 尺寸变化

注:

- 1. Woolmark TM31: 尺寸稳定性
- -3 < DC 表示产品水洗后收缩不能超过 3%;
- -1 < DC < +1 表示收缩和伸长均不能超过 1%。
- 2. Woolmark TM250: 手洗色牢度

.....

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

其他纤维沾色是指沾色最严重的贴衬纤维。

3. Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度

仅适用于多色产品

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

可机洗"类产品

14 / LOU / HI		普通梭织或压制毡产品 梭织绒头产品				
性能	测试方法	合格水平				
		1 西服 裤子	2 大衣 上衣 女套装 半截裙	3 男士衬衣 女士衬衣 晚礼服	4 服装外套	
			连衣裙 和服 晨衣 小件服饰			
松弛尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%) 洗涤程序	31	-3 < DC -3 < DC 1×7A	-3 < DC -3 < DC 1×7A	-3 < DC -3 < DC 1 ×7A	-3 < DC -3 < DC 1 ×7A	
毡化尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%) 最大边沿收缩率差%	31	-1 < DC +1	-1 < DC +1	- - -1 < DC +1	- - -1 < DC +1	
洗涤程序		3×5A	3×5A	5×5A	3×5A	
总尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%)	31	−3 < DC −3 < DC	-3 < DC -3 < DC	−3 < DC −3 < DC	−3 < DC −3 < DC	
洗后外观 面料平整度 线缝平整度 洗涤程序	31	4 4 1×7A				
机洗色牢度(最低等级) 色泽变化 毛布和锦纶沾色 其它纤维沾色	193	3-4 4 3-4				
湿碱接触色牢度 色泽变化(最低等级) 毛布和锦纶沾色 其它纤维沾色	174	只适用于多色产品 3-4 4 3-4				

本表格须结合下述注释使用

DC= Dimensional change 尺寸变化

注释

Woolmark TM31: 尺寸稳定性

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

- -3 < DC 表示产品水洗后收缩不能超过 3%
- -1 < DC < +1 表示收缩和伸长均不能超过 1%

小件服饰(帽子,围巾等)仅需要进行1x7A加1x5A洗涤试验

洗后外观

按照 Woolmark TM 31 所述熨烫后进行外观的评定。 产品除须满足面料的"外观保持性" 要求,不得出现任何可能引起消费者投诉服装配饰上的问题(如,背带不得渗色,拉链使用正常,扣子不脱落,带襻不得脱落或变形等)。

1. Woolmark TWC-TM193: 机洗色牢度

该方法分为两部分:

A 部分: 无硼酸盐的标准洗涤剂。

B 部分:有硼酸盐的标准洗涤剂。

两种方法都要进行测试,并在报告中分别给出结果。

如果产品通过 A 部分检测而 B 部分失败,则必须在商标上加注相关要求,以免服装在用含有漂白剂的洗涤剂中洗涤时出现问题。服装上的所有商标/吊牌必须带有建议性声明:"使用国际羊毛局(The woolmark Company)认可的洗涤剂进行洗涤(或类似语言)";这些附加要求的详细情况可以从国际羊毛局(The Woolmark Company)获得。

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

2. Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度

本标准仅用于多色产品。

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

"机洗和滚筒烘干"或"全面易护理"类产品

-	, ,	普通梭织或压制毡产品 梭织绒头产品				
		合格水平				
性能	测试方法	1 西服 裤子	2 大衣 上衣 女套装 半截裙 连衣裙 和服 晨衣	3 男士衬衣 女士衬衣 晚礼服	4 服装外套	
松弛尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%) 洗涤程序	31	-3 < DC -3 < DC 1 x [7A + TD]	小件服饰 -3 < DC -3 < DC 1 x [7A + TD]	-3 < DC -3 < DC 1 x [7A + TD]	-3 < DC -3 < DC 1 x [7A + TD]	
毡化尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%) 最大边沿收缩率差% 洗涤程序	31	- - -1 < DC +1 5 x [5A + TD]	- - -1 < DC +1 5 x [5A + TD]	- - -1 < DC +1 5 x [5A + TD]	- - -1 < DC +1 5 x [5A + TD]	
总尺寸变化 宽度(最大%) 长度(最大%)	31	−3 < DC −3 < DC	−3< DC −3 < DC	−3 < DC −3 < DC	−3 < DC −3 < DC	
洗后外观(最低等级) 面料平整度 线缝平整度 洗涤程序	31	4 4 1 x [7A + TD]				
机洗色牢度(最低等级) 色泽变化 毛布和锦纶沾色 其它纤维沾色	193	3-4 4 3-4				
湿碱接触色牢度(最低等级) 色泽变化 毛布和锦纶沾色 其它纤维沾色	174	只适用于多色产品 3-4 4 3-4				

本表格须结合下述注释使用

DC= Dimensional change (尺寸变化); TD=

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

Tumble drying (滚筒烘干)

注释:

1. Woolmark TM31: 尺寸稳定性

- -3 < DC 表示产品水洗后收缩不能超过 3%
- -1 < DC < +1 表示收缩和伸长均不能超过 1%

按照 Woolmark TM 31 所述熨烫后进行外观的评定。 产品除须满足面料的"外观保持性"要求,不得出现任何可能引起消费者投诉服装配饰上的问题(如,背带不得渗色,拉链使用正常,扣子不脱落,带襻不得脱落或变形等)。

2. Woolmark TWC-TM193: 机洗色牢度

该方法分为两部分:

A 部分: 无硼酸盐的标准洗涤剂。

B 部分: 有硼酸盐的标准洗涤剂。

两种方法都要进行测试,并在报告中分别给出结果。

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

其他纤维沾色是指沾色最严重的贴衬纤维。

如果产品通过 A 部分检测而 B 部分失败,则必须在商标上加注相关要求,以免服装在含有漂白剂的洗涤剂中洗涤时出现问题。服装上的所有商标/吊牌必须带有建议性声明:"使用国际羊毛局(The woolmark Company)认可的洗涤剂进行洗涤"(或类似语言);这些附加要求的详细情况可以从国际羊毛局(The woolmark Company)获得。

3. Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度

本标准仅用于多色产品。

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

测试和报告测试结果

下述测试方法是试样必须测试的项目,但无须进行合格与不合格判定。

- 耐磨损性
- 接缝滑移
- 起球趋势

特许权企业须按照相应方法对所有样品进行测试并向其客户出示测试结果。在给特许权企业 的测试报告中,产品性能指标不达标的项目必须显著标注。

特许权企业有要求时,国际羊毛局(The woolmark Company)可按照常规商业咨询协议为企业提高产品性能提供建议和帮助。

接受或拒绝某一产品的决定应依据生产商和其客户之间的协议,对此国际羊毛局(The Woolmark Company)将不予裁决。

性能		普通梭织或压制毡产品			梭织绒头产品	
	测试方法	合格水平				
		1	2	3	4	
		西服	外套	男士衬衣	服装外套	
		裤子	上衣	女士衬衣		
			女套装	晚礼服		
			半截裙			
			连衣裙			
			和服			
			晨衣			
			小件服饰			
耐磨性-最少次数('000)	112	20	10	15	10	
脱缝程度-最大裂口(mm)	117	6	10	6	10	
起球: 倾向指标	196					

注:

1.小件饰品

上述试验项目不适用于小件饰品。

(以英文原版为准,本翻译版仅供参考)

2.Woolmark TM112: 耐磨性

面料的耐磨损性能与很多因素有关(如,纤维细度,纱线支数,纱线类型,织物组织等)。 正因为这些诸多因素,因此很难将面料实际穿着过程的磨损情况与测试结果相互联系。单个 测试结果仅是提供了根据经验而得出的对某一特定的面料的比较结果,而不是该面料准确的 使用寿命预测。然而,面料必须按照 Woolmark TWC-TM 112 进行测试。并要求达到前述表 格中的性能指标。

3.Woolmark TM117: 脱缝程度

众所周知,特殊的缝制技术可以减少脱缝的发生。然而,面料必须按照国际羊毛局(The woolmark Company)测试按照方法 TWC-TM 117 进行测试,并要求达到前述表格中的性能指标。

4.Woolmark TWC-TM 196: 起球趋势

由于影响起球的因素很多,尚没有统一认可的测试方法可用于准确预测面料在使用过程中的起球倾向性。然而,面料必须按照 Woolmark TM 196 进行测试。

注释:

在实际穿着过程中,起球情况多变。在相似条件下,同一面料由不同人穿着,起球情况会大不相同。而消费者对起球状况的接受程度也有不同。因此,**Woolmark** 的起球测试方法是就大多数织物的起球情况给出的一种简单测试方法。由于此方法是在一个固定的时间段后评定起球的程度,因而不可能对所有面料都给出其真实的起球差异程度。

起球性能是动态的,其速率常随时间和穿着情况发生变化。

影响起球倾向性的重要因素是纤维细度,纤维长度,纱线捻度以及织物结构。